

-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-

"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"

El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

MINUTA DE COMUNICACIÓN № 1329/2025

El Concejo Municipal de Sunchales, solicita al Departamento Ejecutivo Municipal, que en el plazo que no supere los diez (10) días hábiles, y a través de la Secretaria que corresponda, de cumplimiento efectivo e inmediato a la Ordenanza N° 2321/2013, la cual establece un programa de asesoramiento legal, técnico y de capacitación a dirigentes, destinado a brindar respuestas a las necesidades de Entidades de Bien Público; Asociaciones civiles sin fines de lucro; Entidades intermedias de la Sociedad Civil.-

////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los veintiún días del mes de agosto del año dos mil veinticinco.-

Concejales Presentes	Votos afirmativos
Juan Astor	Juan Astor
Santiago Dobler	Santiago Dobler
Pablo Ghiano	Pablo Ghiano
Carolina Giusti	Carolina Giusti
Brenda Torriri	Brenda Torriri
Laura Balduino	Laura Balduino
Ausente con aviso	Votos negativos